



P 113

03/2009

MP 75 L Maschinenputzgips Leicht

Ģipša mašīnāpmetums - vieglais

Materiāls

Ģipša mašīnāpmetums *Knauf MP 75 L* ir mehāniski izstrādājams sausās javas maisījums uz ģipša bāzes, kas bagātināts ar speciālām piedevām, padarot materiālu vieglu. Pateicoties perlīta piedevai, produkts iegūst lielāku materiāla atdevi, nodrošinot ekonomiskuma funkciju. Ideāli piemērots gāzbetona, kaļķakmens, betona, dažāda mūra sienu apdarei, tādēļ, ka *Knauf MP 75 L* atbilst minēto materiālu specifiskajām pamatnes un pamatnes uzsūkšanas īpašībām.

Īpašības

- Viegls ģipša apmetuma sausās javas maisījums iekšdarbiem
- B4/50/2 atbilst LV EN 13279
- Vienkāršs apmetums
- Neliela javas maisījuma masa
- Izteikti elastīgs
- Ļoti viegli izlīdzināms
- Viegli veidojama virsmas struktūra
- Ūdenstvaika caurlaidīgs

- Izturīga un stabila virsma
- Lietojams visās telpās ar normālu gaisa mitrumu, ieskaitot dzīvokļu virtuves un vannas istabas
- Paredzēts izstrādei ar rokām un mehāniski
- Viegli izstrādājams
- Izstrādes laiks apm. 3 stundas

Darbu izpilde

Pirmāpstrāde

Veidojot iekštelpu ģipša apmetumu sistēmu, jāievēro CEN/TR 15124 prasības. Pamatnei ir jābūt sausai, tīrai, nesasalūšai, bez vajīgām daļām un izsviedrējumiem, kā arī ūdens caurlaidīgai. Elektroinstalāciju vadi jāapmet vismaz 5mm biežā kārtā. Betons: Betona virsmām ir jābūt sausām un bez veidņu eļļas paliekām. Celniecības detaļām

ir jābūt uzstādītām atbilstoši normām, tām jābūt līdzinām un ar slegtām šuvēm. Ja betona virsma nav pietiekami uzsūcoša, to vispirms gruntē ar *Knauf Betokontakt*, pēc gruntēšanas ļaujot nožūt. Dzelzsbetona griestus vai gatavo betona konstrukciju griestus vispirms apstrādā ar *Knauf Betokontakt*. Griestu apmetumam iespējams pielietot arī *Knauf PutzPin* sistēmu (tehniskā datu

lapa P 631). Veidojot atšķirīgu virsmu saduršuves, blakus esošo būvkonstrukciju nodala ar atdalošo lentu, kuras atlikumu pēc tam noņem vai arī vēl nesacietējušu apmetumu iegriež līdz pamatnei. Visu veidu mūriem: Stipri uzsūcošas virsmas vispirms gruntē ar *Knauf Stuckprimer*.

Darbu izpilde

Izstrāde

Vidējais apmetuma kārtas biezums ir 10mm, bet minimālais – 8mm. Ja izpēšanas gadījumā apmetums uz sienas jāklāj divās kārtās, tad pirmo kārtu viegli pielidzina ar profilineālu vai špaktelļāpstiņu. Kad apmetums nožuvis, to gruntē ar *Knauf Stuckprimer* (atšķaidot ar ūdeni attiecībā 1:3). Pēc tam uzklāj otro apmetuma kārtu.

Uz griestiem apmetumu klāj tikai vienā kārtā! Strādājot ar apmetuma mašīnu, ūdens padevi ieregulē tā, lai sasniegtu optimālu izsmidzināmā materiāla konsistenci.

Ja darba pārtraukums pārsniedz 20 min., tad mašīna un šļūtenes pilnībā jāattīra no javas maisījuma. Pateicoties materiāla elastībai, apmetumu ir vieglāk uzklāt, izlīdzināt, švammēt un nošpaktelēt. Izstrāde ilgst aptuveni 3 stundas. Lai

apmetums ātrāk nožūtu, telpas labi jāvēdina. Īpaši jāņem vērā

Sagatavošana pirms tālākas apstrādes: apmetumam jābūt sausam, stabilam un brīvam no putekļiem. Jāpārbauda, kāda grunts piemērota nobeiguma klājumiem. Ievērot nobeiguma klājuma ražotāja ieteikumus.

Virsmas apstrāde pirms flizēšanas: minimālais apmetuma biezums – 10 mm, vienkārtas – apmetuma mitrums – max. 1%. Apmetuma virsmu tikai nogriezīt. Uzklāj grunti – *Knauf Tiefengrund* un flizes pielīmē ar cementu saturošu flīžu līmi – *Knauf Bau – und Fliesenkleber* vai ar dispersijas līmi *Knauf Superkleber*. Šuvju aizpildīšanu drīkst uzsākt tikai tad, kad lime ir izžuvusi. Mitras vietas ieteicams apstrādāt ar *Knauf Flächendicht*. Pielīmē ar *Knauf Flexkleber* vai *Knauf Bau – un Fliesenkleber*

ar *Knauf Elast*.

Mašīnas / aprīkojums

PFT – apmetumu mašīna G4 / G5 līdz 30 m, 25 mm javas šļūtene, ar javas padevi aptuveni 20 l /min. Izstrāde/ražīgums:

Pie 10 mm apmetuma kārtas biezuma – 2 m²/min vai 120 m²/stundā. Pie 15 mm apmetuma kārtas biezuma – 1,3 m²/min vai 80 m²/stundā.

Izstrāde no konteinera

Ar SILOMAT - 80 (140; 190) – padeves attālums 80 (140;190) metri.

Iepakojums:

30 kg maiss. Kontainers.

Glabāšana 6 mēneši – sausumā uz koka paliktniem.

Tehniskie dati

Tilpumsvars (berot)	800 kg/m ³
Lieces stiepes izturība	≥1,0 N/mm ²
Izturība spiedē	≥2,0 N/mm ²
Tilpumsvars	apm.1.000 kg/m ³
Ūdens tvaiku difūzijas pretestības koeficients μ	5
Siltumvadītspēja	0,26 W/mK

Materiāla patēriņš

	Apmetuma kārtas biezums, mm	Patēriņš, kg/m ²	Produktivitāte m ² /no maisa	Produktivitāte m ² /no tonnas
MP 75 L	10,0	8,0	3,7	125,0

Kvalitātes nodrošinājums. Paškontrolē rūpnīcas laboratorijā.

Produkts atbilst LVS EN 13279 prasībām kā B4/50/2 klases materiāls.

Atkritumu savākšana: pēc reaģēšanas ar ūdeni paliekas izmest kopā ar mājāsaimniecības atkritumiem. Pilnībā iztukšotu iepakojumu nodot atkārtotai pārstrādei. Sasaistītā, sacietējušā stāvoklī produkts nav kaitīgs.

+371 67 032 999

www.knauf.lv

info@knauf.lv

KNAUF sistēmas būvfizikālās, statiskās un tehniskās īpašības tiek pilnībā garantētas tikai tad, ja ir lietotas Knauf sistēmas sastāvdaļas vai īpaši Knauf ieteikti produkti.

Knauf SIA Daugavas iela 4, Saurieši, Rīgas raj., LV-2118, Latvija, tālr.: +371/67 032 999, fakss: + 371/67 032 969.

SIA Knauf patur tiesības tehnisko izmaiņu veikšanai. Garantija attiecas tikai uz materiāla nevainojamām īpašībām. Materiāla patēriņa, daudzuma un izpildījuma rādītāji ir pieredzes rezultātā iegūti lielumi, kas nevar tikt attiecināti uz katru individuālu gadījumu tiešā nozīmē. Dotās vērtības neatbrīvo pircēju / pārdevēju no produkcijas derīguma pārbaudes attiecīgajam pielietojumam. Izdevumu aizsargā autortiesības. Izmaiņas, pārpublicējumi un kopijas, arī fragmenti, iespējami tikai ar SIA Knauf atļauju.